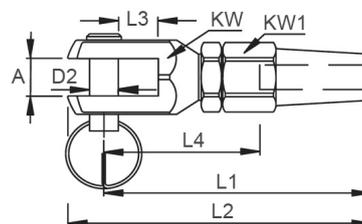


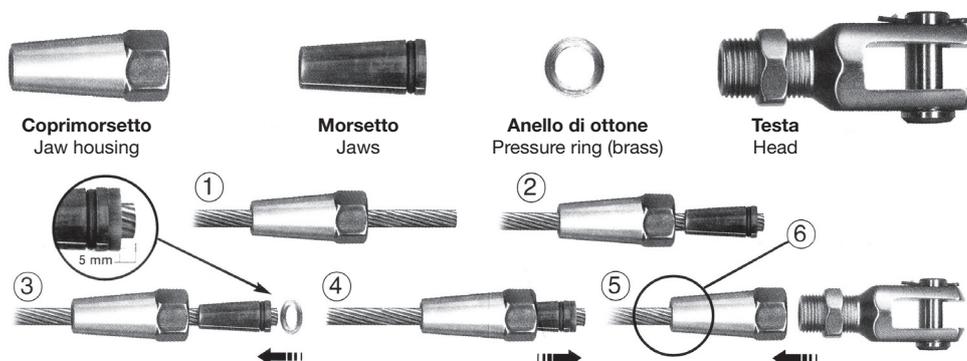
TERMINALE A FORCELLA SWAGELESS SWAGELESS FORK

- Acciaio inossidabile
AISI 316.
- Stainless steel AISI 316.

Fune Rope Ø mm	Codice Code	Dimensioni Dimensions								Carico di rottura minimo MBL Kg	Peso Weight Kg
		A mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	D2 mm	KW mm	KW1 mm		
3	AN840603	6	55	63	8	29,0	6	14	12	750	0,06
4	AN840804	8	62	73	8	35,0	8	19	14	1500	0,07
5	AN841005	10	72	83	10	42,0	10	22	16	2180	0,15
6	AN841206	12	82	95	12	47,5	12	27	19	3700	0,23
7	AN841207	12	102	115	13	54,5	12	29	22	4700	0,29
8	AN841408	14	103	118	14	58,0	14	30	24	5600	0,38
10	AN841610	16	117	135	16	70,0	16	36	27	8300	0,63
12	AN841912	18	142	162	16	75,0	19	42	32	12000	0,97
14	AN842214	21	162	190	19	88,0	22	46	36	17000	1,35
16	AN842516	23	184	217	22	102,0	25	55	41	23000	2,15



MONTAGGIO ASSEMBLY



1. Inserire prima nel cavo il coprimorsetto.
2. Inserire in seguito il morsetto, facendo in modo che l'aria tra le parti del morsetto sia uniforme.
3. Collocare l'anello di ottone all'estremità del cavo. La distanza dall'anello di ottone all'estremità del cavo **deve essere 5 mm**.
4. Spingere il coprimorsetto sopra al morsetto.
5. Ora il terminale può essere montato. Avvitare **energicamente** la testa al coprimorsetto con una chiave e **stringere bene** il controdado con una chiave.
6. Durante il montaggio Blue Wave raccomanda di sigillare con una pasta di tenuta priva di acidi, ad esempio Sikaflex-221. Separare il terminale, riempire il coprimorsetto ed il foro libero sulla testa con la pasta di tenuta, poi montare il terminale. Ripetere l'operazione fino a che la pasta di tenuta esca dal foro sul cavo. Pulire il terminale. **Non riutilizzare i morsetti**. Fare attenzione che la dimensione del terminale e quella del cavo sia la stessa.

MANUTENZIONE

- In caso di lunga permanenza in ambiente estremamente salino o inquinato, controllare regolarmente il terminale per verificare eventuali danni subiti.
- Controllare la sigillatura e se non è più a tenuta, togliere tutta la pasta di tenuta. Risciacquare quindi il terminale in acqua dolce e trattarlo con WD40. Sigillare poi nuovamente il terminale con pasta di tenuta priva di acidi.

ATTENZIONE

- Il terminale dovrà essere stretto di nuovo dopo il primo carico dinamico. Il terminale è stato progettato per i seguenti tipi di cavo: 1x19, 7x19, 7x7.
- Il terminale può essere usato anche con fune compattata. Montando i Terminali Swageless il carico di rottura del cavo usato viene ridotto del 0 - 15 %.
- I carichi di rottura dei terminali sono indicati nello schema a pagina 29.

1. First slide the jaw housing in place on the cable.
2. Then slide the jaws onto the cable, ensuring there is some space between the jaw section.
3. Place the brass pressure ring on the end of the cable. Make sure that the distance from the pressure ring to the end of the cable is **5 mm**.
4. Slide the jaw housing over the jaws.
5. The terminal can now be assembled. Screw the head **firmly** on the jaw housing with a spanner. Then tighten the lock nut **firmly** with a spanner.
6. **The terminal must be sealed** with a non-acidic sealing compound when assembling, Sikaflex-221, for example. Disassemble the terminal and fill the jaw housing and the cavity with sealing compound, then assemble the terminal. Repeat this until the sealing compound emerges from the hole through which the cable is inserted. Clean the terminal. **Do not reuse the jaws**. Make sure that the dimensions of the terminal and cable match.

MAINTENANCE

- Check the terminal regularly for damage in connection with longer exposure to concentrated saline solutions or polluted surroundings.
- Check the seal, if it is broken remove all sealing compound. Then rinse the terminal with fresh water and treat it with WD40. Reseal the terminal with non-acidic sealing compound.

NOTE

- After the first dynamic load the terminal **MUST** be tightened again. The terminal was developed for use with the following types of cable: 1x19, 7x19, 7x7.
- The terminal can also be used with Dyform. When assembling Swageless Terminals the breaking strength of the cable used will be reduced by 0-15%. Refer to the table for the breaking strength of the terminal.