

Catene e accessori - Grado 10

Chain and accessory system in G10

SISTEMA ANTICORROSIONE PEWAG CORROPRO

CORROSION PROTECTION
CORROPRO FROM PEWAG

CARATTERISTICHE SPECIFICATIONS

Corropro is an electrochemical anticorrosion coating, suitable for outdoor used slings, exposed to weathering of rain, sun and snow.

Outdoor weathering test

The chain was over 12 months exposed to weathering of rain, sun and snow. Beside a slight matt look of the surface, none erosion could be notice.

Corrosion protection values in comparison.

Salt spray test according to ISO 9227 (duration without corrosion of the base material respectively red dust)

Corropro	> 430 h
Powder coated	> 360 h
Electro galvanized 10 m	120 h
Varnished	24 h

Crosscut adhesion test method acc. To ISO 2409, DIN 53151, ASTM 3002.

The crosscut adhesion test provides information about the bond strength of Corropro on the surface. With crosscut significant value 0 Corropro shows optimal adhesion.

Pewag Corropro is not containing any heavy metals like lead, cadmium and hexavalent chromium.

Technical properties of the products are not influenced negatively. The coating process is free of hydrogen to the work piece. This is very important on products with high material strength over 1000 N/mm².

The colouring is black, similar to RAL 9005.
The size of the layer is about 20-25 micron.

Magnetic crack detection (Magnaflux process)

Pewag Corropro coated chains are able to be tested by magnetic crack detection without problem.

Corropro è un rivestimento elettrochimico anticorrosivo, indicato per proteggere catene utilizzate all'aperto, esposte a pioggia, sole e neve.

Test all'aperto

La catena è stata esposta per 12 mesi a pioggia, sole e neve.

Aldilà di una lieve opacatura sulla superficie, nessun segno di corrosione si è verificato.

Risultato della comparazione tra i differenti rivestimenti della catena.

Test in nebbia salina in accordo a ISO 9227 (durata senza corrosione della base del materiale.....)

Catena con rivestimento protettivo Corropro	> 430 h
Catena con verniciatura a polvere	> 360 h
Catena elettrozincata 10 um	120 h
Catena verniciata	24 h

Test di adesione con taglio a croce in accordo a ISO 2049, DIN 53151, ASTM 3002.

Il test di aderenza con taglio a croce permette di stabilire la forza di adesione del trattamento Corropro sulla catena e sugli accessori. Con valore di taglio 0 il trattamento Corropro ha denotato ottimi risultati.

Il trattamento Corropro non contiene nessun metallo pesante come il piombo, cadmio o cromo esavalente.

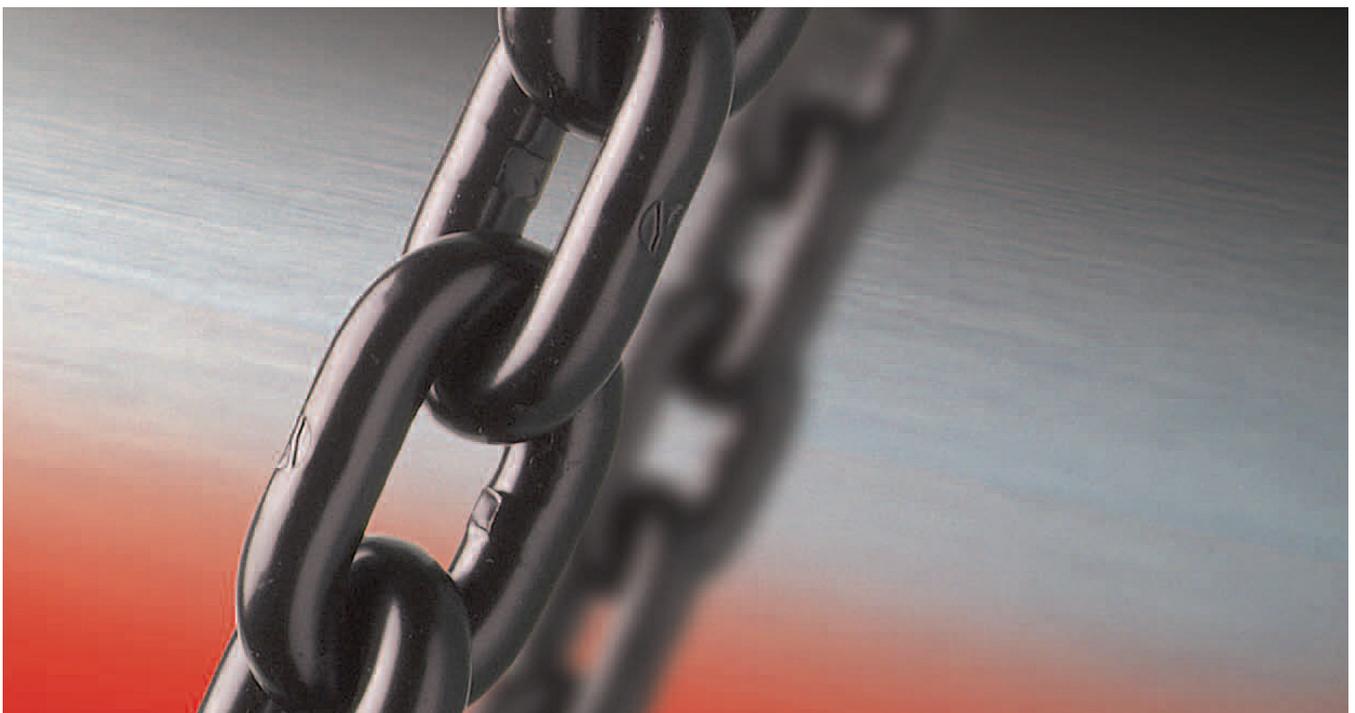
Le caratteristiche del prodotto non vengono influenzate negativamente dal trattamento superficiale. Il processo di rivestimento non prevede idrogeno, molto importante specialmente su catene con durezza elevate oltre 1000 N/mm².

Il colore finale è nero, simile a RAL 9005.

Lo spessore del rivestimento è di circa 20-25 um.

Rilevazione magnetica di cricche (Magnaflux)

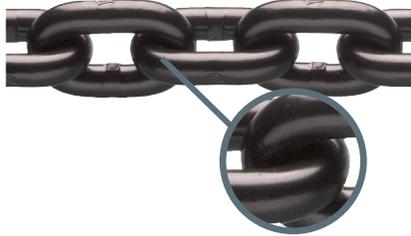
Le catene Pewag con trattamento Corropro possono essere sottoposte a prove Magnaflux senza alcun problema.



TEST IN NEBBIA SALINA IN ACCORDO A ISO 9227
SALT SPRAY TEST TO ISO 9227 (NSS-TEST)



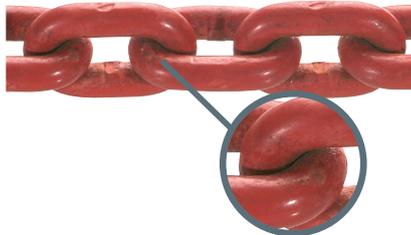
CONDIZIONI ORIGINALI
Rivestimento Corropro
STARTING SITUATION
Corropro protection



CONDIZIONI DOPO 528 H
La catena non presenta tracce di corrosione.
FINAL STATE AFTER 528 H
The chain doesn't show any trace of corrosion.



CONDIZIONI ORIGINALI
Verniciatura a polvere
STARTING SITUATION
Powder coated



CONDIZIONI DOPO 528 H
Si cominciano a vedere i primi segnali di corrosione della vernice.
FINAL STATE AFTER 528 H
The first signs of corrosion of the paints are noticed.



CONDIZIONI ORIGINALI
Catena elettrozincata 10 um
STARTING SITUATION
Electrogalvanized 10 um



CONDIZIONI DOPO 288 H
Piccoli punti di penetrazione dell'ossidazione con deterioramento dello strato di zinco.
FINAL STATE AFTER 288 H
Small penetration points of oxidation with deterioration of the zinc layer.



CONDIZIONI ORIGINALI
Catena verniciata
STARTING SITUATION
Varnished chain



CONDIZIONI DOPO 168 H
Precoce deterioramento dello strato protettivo verniciato.
FINAL STATE AFTER 168 H
Early deterioration of the protective paint layer.