

**CARATTERISTICHE**  
SPECIFICATION

**Tried and tested for pull in every direction**

Welding onto machines parts or vehicles bodies requires special products that are ideally suited for the hanging of lifting and lashing parts – and PLE/N Pewag lifting points is one of them. In fact the product has made a name itself among highstrenght weldable lifting point also for its integrated spring that keeps the ring in any position that is required. The product may be loaded in all directions.

**Permitted use**

For load capacities in the permitted directions of pull please refer to the load capacity table.  
Operating temprature: -20°C ÷ 200°C

**Non permitted use**

During assembly ensure that improper loading cannot arise due to any of the following factors:

- Direction of pull is obstructed
- Direction of pull is not within the indicated area
- Loading ring rests against edges or loads

**Provato e testato per trazione in tutte le direzioni**

La saldatura su parti di macchine o carrozzerie di veicoli richiede prodotti che siano ideali per il fissaggio di parti di sollevamento e ancoraggio. I punti di sollevamento PLE/N Pewag sono particolarmente apprezzati anche per la molla integrata che mantiene l'anello in qualsiasi posizione si desideri. Il prodotto può essere caricato in tutte le direzioni.

**Usò consentito**

Per le capacità di carico nelle direzioni di trazione consentite fare riferimento alla tabella sotto.

Temperatura di lavoro: -20°C ÷ 200°C

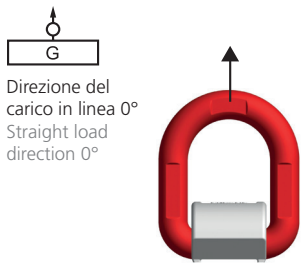
**Usò non consentito**

Durante l'assemblaggio, assicurarsi che non possa verificarsi un carico improprio a causa di uno qualsiasi dei seguenti fattori:

- La direzione di trazione è ostruita
- La direzione di trazione non rientra nell'area indicata
- L'anello di carico poggia contro bordi o carichi



Tipo di attacco Kind of attachment										
Numero di golfari Number of pieces	1	1	2	2	2	2	2	3 o 4	3 o 4	3 o 4
Angolo Angle	0°	90°	0°	90°	0°-45°	45°-60°	Asimmetrico Unsymmetrical	0°-45°	45°-60°	Asimmetrico Unsymmetrical
Tipo Type	Portata WLL t	Portata WLL t	Portata WLL t	Portata WLL t	Portata WLL t	Portata WLL t	Portata WLL t	Portata WLL t	Portata WLL t	Portata WLL t
PLE/N 6	1,12	1,12	2,24	2,24	1,5	1,12	1,12	2,3	1,6	1,12
PLE/N 8	2	2	4	4	2,8	2	2	4,2	3	2
PLE/N 10	3,15	3,15	6,3	6,3	4,4	3,15	3,15	6,6	4,7	3,15
PLE/N 13	5,3	5,3	10,6	10,6	7,4	5,3	5,3	11,2	7,9	5,3
PLE/N 16	8	8	16	16	11,2	8	8	16,9	12	8
PLE/N 22	15	15	30	30	21	15	15	31,8	22,5	15



Direzione del carico in linea 0°  
Straight load direction 0°

Portata nominale con carico perpendicolare alla superficie di saldatura (colonna 0° nella tabella delle portate)

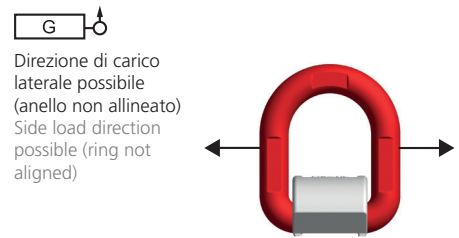
Nominal load capacity perpendicular to the welding surface (column 0° in the load table)



Direzione di carico laterale consigliata (anello allineato) 90°  
Side load direction recommended (ring aligned) 90°

Portata nominale con carico parallelo alla superficie di saldatura (colonna 90° nella tabella delle portate)

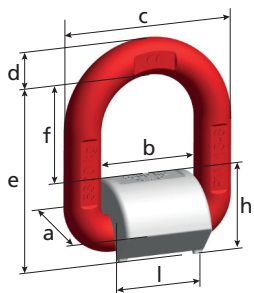
Nominal load capacity parallel to the welding surface (column 90° in the load table)



Direzione di carico laterale possibile (anello non allineato)  
Side load direction possible (ring not aligned)

Applicazione possibile con carico nominale. È comunque meglio saldare in modo tale che il punto di sollevamento sia caricato nella direzione che consente all'anello di inclinarsi (come mostrato nella figura a sinistra)

Application possible with nominal load. It is better to weld in a way so that the ring is loaded in the folded direction (as shown next to it)



Tipo Type	Dimensioni Dimensions									Peso Weight Kg
	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	h mm	l mm		
PLE/N 6	36	40	62	11	67	42	26	35	0,31	
PLE/N 8	37	42	69	13	73	45	28	37	0,40	
PLE/N 10	41	45	78	16,50	80	47	34	40	0,63	
PLE/N 13	61	55	99	22	97	53	44	50	1,46	
PLE/N 16	63	70	120	25	120	73	48	64	2,30	
PLE/N 22	89	97	163	33	163	92	70	90	5,40	