

## CARATTERISTICHE

### SPECIFICATION

Place the clips as shown below, bearing in mind that the loaded rope must always be placed on the bridge of the clip while the u-bolt should be placed on the rope tail (dead end of the rope).

Never alternate the toward of the wire rope clips. Turn back wire rope length so that the required minimum number of clips can be installed according to the instructions below.

The first grip must be placed one bridge width from the turned backed rope tail or dead end of the rope, according to figure 1. Tighten the nuts to the specific torque.

The second clip must be placed immediately against the thimble but nevertheless in such a position that the correct tightening of the clip does not damage the outer wires of the rope (fig. 2). Tighten the nuts firmly but not yet to the specific torque.

The following clip should be placed on the wire rope between the first and second clip in such way that they are separated by at least 1,5 times the clip width with a maximum of 3 times the clip width, according to figure 3.

Apply light tension on the rope and tighten all nuts evenly, alternating until reaching the specific torque. During assembly and before the rope is taken into service, the nuts must be tightened once again to the prescribed torque. After the load is applied for the first time, the torque value must be checked again and corrected if necessary. Periodically re-tightening of the nuts must be done at 10.000 cycles (heavy usage), 20.000 cycle (moderate usage) or 50.000 cycles (light usage).

If cycles are unknown, a fixed time period could be used, e.g. every three months, six months, annually. Operating temperature:  $-20^{\circ}\text{C} \div 80^{\circ}\text{C}$ .

Posizionare i morsetti come di seguito illustrato, tenendo presente che il tratto di fune in tiro deve sempre poggiare sulla base del morsetto mentre il cavallotto deve rimanere sul tratto rinvio.

Non alternare mai il verso dei morsetti.

Il tratto di fune rinvio deve essere di lunghezza tale da consentire il fissaggio del numero di morsetti indicato in tabella.

Il primo morsetto va applicato verso la fine del tratto rinvio serrandolo in modo definitivo (fig. 1); il secondo immediatamente a ridosso della redancia facendo attenzione a non danneggiare la fune (fig. 2), con serraggio intermedio; il morsetto successivo deve essere posizionato tra i due ad una distanza minima di 1,5 volte e massima di 3 volte la larghezza del morsetto (fig. 3).

Applicare una leggera tensione alla fune e quindi serrare i dadi con la corretta coppia di serraggio.

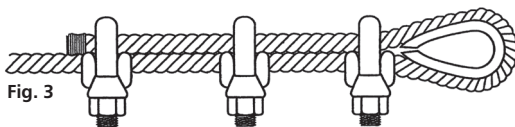
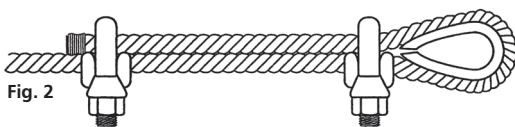
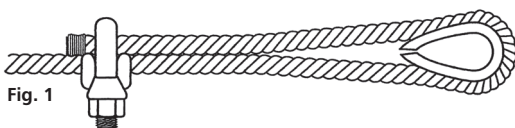
Dopo aver messo in tensione la fune, controllare la forza di serraggio e, se necessario, stringere ancora.

Il serraggio dei dadi deve essere ripetuto ogni 10.000 cicli (in caso di uso pesante), 20.000 cicli (uso moderato) o 50.000 cicli (in caso di poco utilizzo).

Se non fosse possibile calcolare i cicli di lavoro, considerate di ripetere il serraggio dei dadi stabilendo dei limiti temporali in funzione dell'impiego (es. ogni 3 mesi, 6 mesi o annualmente).

Considerare sempre la perdita di carico di questo tipo di fissaggio.

Temperatura di impiego:  $-20^{\circ}\text{C} \div 80^{\circ}\text{C}$ .



La coppia di serraggio è valida per condizioni standard di fornitura. L'uso del morsetto in condizioni diverse (es. ingrassaggio della filettatura) comporta valori diversi della coppia di serraggio.

The tightening torque is valid for standard conditions of supply. The use of the wire rope clips in different conditions (es. greasing of the thread) involves different values of the tightening torque.

