

RESIN FOR SPELTER SOCKETS

The resin is the method used to apply a spelter sockets to a steel cable and this operation can be performed on the field. Thanks to this system, there are many advantages, because it is ensured the 100% efficiency compared to the breaking load of the rope, moreover the resistance to fatigue and corrosion increases compared to the other traditional systems. The resin can operate at temperatures between -54 °C and +115 °C.

Approvals - Registro Italiano Navale (RINA), Lloyd's Register of Shipping and Det Norske Veritas (DNV), Germanischer Lloyd, American Bureau of Shipping, United States Coast Guard, United States Navy.

Packages - available from 250, 500 and 1000 cc.

RESINA PER CAPICORDA A TESTA FUSA

La resina è il metodo più utilizzato per applicare un capocorda a testa fusa ad una fune di acciaio e tale operazione è eseguibile sul campo. Grazie a questo sistema si hanno molteplici vantaggi, poiché si riesce a garantire un'efficienza del 100% rispetto al carico di rottura della fune, e inoltre la resistenza alla fatica ed alla corrosione aumentano rispetto agli altri tradizionali sistemi. La resina può operare a temperature comprese tra -54 °C e +115 °C.

Approvazioni - Registro Italiano Navale (RINA), Lloyd's Register of Shipping, Det Norske Veritas (DNV), Germanischer Lloyd, American Bureau of Shipping, United States Coast Guard, United States Navy.

Confezioni - Disponibili da 250, 500 e 1000 cc.



Capocorda Socket	Fune Wire rope		Resina Resin cc
	Ø mm	Ø inches	
ASKT 07	6 - 7	1/4	9
ASKT 10	8 - 10	3/8	17
ASKT 13	11 - 13	1/2	35
ASKT 16	14 - 16	5/8	52
ASKT 19	18 - 19	3/4	86
ASKT 22	20 - 22	7/8	125
ASKT 26	23 - 26	1	172
ASKT 30	27 - 30	1 1/8	245
ASKT 35	31 - 36	1 1/4 - 1 3/8	350
ASKT 38	39	1 1/2	512
ASKT 42	40 - 42	1 5/8	578
ASKT 48	43 - 48	1 3/4 - 1 7/8	894