

VACUUM LIFTERS - TECHNICAL SPECIFICATION	VENTOSE - INFORMAZIONI TECNICHE	414
VACUUM LIFTERS FOR STEEL PLATES - SPECIFICATION	VENTOSE PER LAMIERE - CARATTERISTICHE	416
FL TYPE - 4 suction pads powered with compressed air	TIPO FL - A 4 piastre ad aria compressa	417
FLG TYPE - 4 suction pads powered with electric motor	TIPO FLG - A 4 piastre con gruppo pompante elettrico	417
FL6 TYPE - 6 suction pads powered with compressed air	TIPO FL6 - A 6 piastre ad aria compressa	418
FL6G TYPE - 6 suction pads powered with electric motor	TIPO FL6G - A 6 piastre con gruppo pompante elettrico	418
FL8 TYPE - 8 suction pads powered with compressed air	TIPO FL8 - A 8 piastre ad aria compressa	419
FL8G TYPE - 8 suction pads powered with electric motor	TIPO FL8G - A 8 piastre con gruppo pompante elettrico	419
VACUUM LIFTERS FOR MARBLE - SPECIFICATION	VENTOSE PER MARMO - CARATTERISTICHE	420
FM1 TYPE - 1 suction pad powered with compressed air	TIPO FM1 - A 1 piastra ad aria compressa	421
FM1G TYPE - 1 suction pad powered with electric motor	TIPO FM1G - A 1 piastra con gruppo pompante elettrico	421
FM2 TYPE - 2 suction pads powered with compressed air	TIPO FM2 - A 2 piastre ad aria compressa	422
FM2G TYPE - 2 suction pads powered with electric motor	TIPO FM2G - A 2 piastre con gruppo pompante elettrico	422
FM3 TYPE - 3 suction pads powered with compressed air	TIPO FM3 - A 3 piastre ad aria compressa	423
FM3G TYPE - 3 suction pads powered with electric motor	TIPO FM3G - A 3 piastre con gruppo pompante elettrico	423
FM4 TYPE - 4 suction pads powered with compressed air	TIPO FM4 - A 4 piastre ad aria compressa	424
FM4G TYPE - 4 suction pads powered with electric motor	TIPO FM4G - A 4 piastre con gruppo pompante elettrico	424
FM4L TYPE - 4 suction pads aligned powered with compressed air	TIPO FM4L - A 4 piastre in linea ad aria compressa	425
FM4GL TYPE - 4 suction pads aligned powered with electric motor	TIPO FM4GL - A 4 piastre in linea con gruppo pompante elettrico	425
FMR TYPE - 0-90° pneumatic tilting	TIPO FMR - Con ribaltamento 0-90° pneumatico	426
VACUUM LIFTERS FOR GLASS - SPECIFICATION	VENTOSE PER VETRO - CARATTERISTICHE	428
VACUUM LIFTERS FOR WOOD - SPECIFICATION	VENTOSE PER LEGNO - CARATTERISTICHE	430
FN TYPE - For not breathable panels	TIPO FN - Per pannelli non traspiranti	431
FNT TYPE - For breathable panels	TIPO FNT - Per pannelli traspiranti	432
FTV TYPE - For wooden planking	TIPO FTV - Per tavolame	433
FTV TYPE - For wooden beams	TIPO FTV - Per travi	434

PER MOVIMENTARE CON IL VUOTO, FACILMENTE, CON PRECISIONE, IN SICUREZZA
EASY PRECISE OPERATING WITH THE VACUUM

The vacuum lifter is a lifting device powered with compressed air or an electric motor to safely handle steel sheets, marble, stones, glass and woods sheets.

The suction pads are supported by a steel frame, that can be fixed or tilting according to the load and the application.

A safety tank of vacuum grants the grip of the load even in the absence of current.
A vacuumeter controls the right pressure of the circuit.

According to the nature of the load, the vacuum lifters can be supplied in many different configuration, with fixed or tilting structure, with one or more suction pads, with special electric motors for transpiring loads.

Conformity with regulations and standards

FAS vacuum lifters comply with requirements of the Machine Directive 2006/42/EC and are EC marked. Along with the vacuum lifter, the declaration of Conformity and the instruction manual are supplied.

La ventosa è un accessorio di sollevamento che tramite la depressione ottenuta per mezzo di una pompa del vuoto o sfruttando il principio del tubo Venturi, consente la movimentazione in sicurezza di materiali lapidei, lamiera, lastre di vetro, pannelli e tavole di legno.

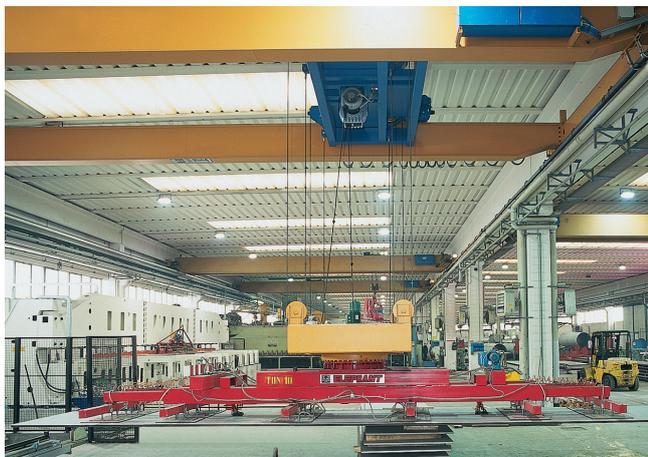
La ventosa è costituita da un telaio d'acciaio su cui sono posizionate le piastre aspiranti dotate di guarnizioni di tenuta del vuoto.

Un serbatoio di prevuoto garantisce la sicurezza della presa anche in caso di mancanza d'aria mentre un vacuometro segnala la depressione raggiunta.

Le ventose, in base alla natura e alle dimensioni dei carichi da movimentare, possono essere fornite in molteplici configurazioni, dotate di una, due o più piastre aspiranti, con guarnizioni speciali e gruppi pompanti idonei ai materiali più difficili.

Conformità a direttive e norme

Tutti i sollevatori a depressione pneumatica sono conformi alle Direttive Europee e vengono forniti con marcatura CE, dichiarazione di conformità e manuale d'uso e manutenzione.



LAMIERA
STEEL PLATES



MARMO
MARBLE



VETRO
GLASS



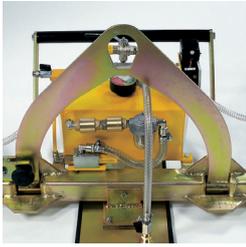
LEGNO
WOOD

Ventose

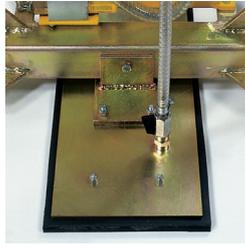
Vacuum lifters

INFORMAZIONI TECNICHE

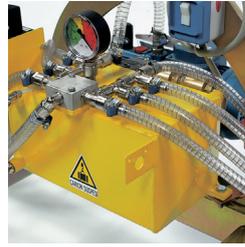
TECHNICAL SPECIFICATION



1 Staffa di sospensione
Orientabile, realizzata in acciaio, con predisposizione per il gancio del paranco.
Suspension frame
Steel made, inclinable, with hole for the hook of the hoist.



2 Piastre aspiranti
Ventose aspiranti di gomma vulcanizzata resistente all'olio. Tonde o rettangolari in funzione del tipo di materiale da sollevare.
Suction pads
Made of vulcanized oil resistant rubber, round or square shape according to the type of load.



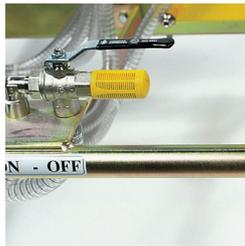
3 Serbatoio di prevuoto
Garantisce la sicurezza della presa anche in caso di improvvisa mancanza di alimentazione.
Safety tank
Safety tank of vacuum to grant the grip of the load even in the absence of current.



4 Vacuometro
Per controllare costantemente che la depressione raggiunta sia sufficiente alla presa del materiale e quindi all'utilizzo in condizioni di sicurezza.
Vacuum gauge
Vacuum gauge to constantly check that the vacuum reached is sufficient to grip the load and therefore the use in safety conditions.



5 Vacuostato
Valvola che con un segnale acustico avvisa quando il livello di depressione non è più idoneo al sollevamento del carico.
Vacuum switch
Valve alerts with a beep when the depression is no longer suitable for load lifting.



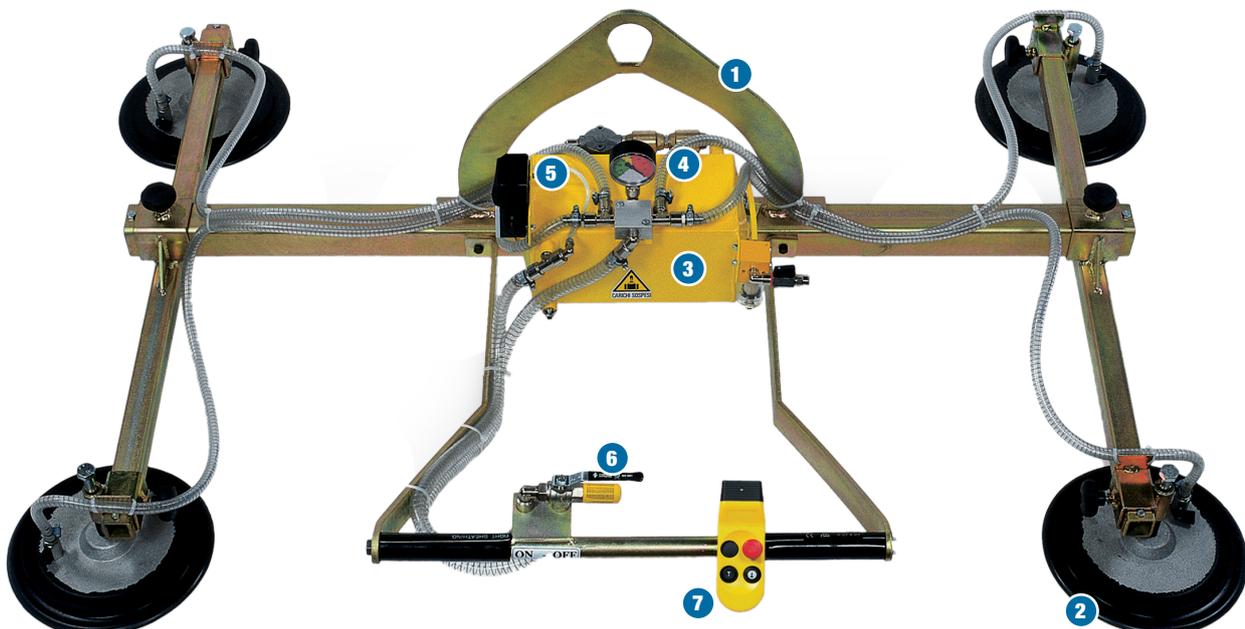
6 Leva di comando on/off
Per la presa ed il rilascio dei pezzi, posizionata sul manico di manovra o sul serbatoio di prevuoto in base alle applicazioni.
On/off control lever
On/off control lever located on the handle or on the safety tank.



7 Pulsantiera
La pulsantiera di comando del paranco è posizionata sul manico di manovra della ventosa.
Push button
The push button for the hoist controls is located on the handle of the vacuum lifter.



Pompa del vuoto
Posizionata a bordo macchina o indipendente dalla ventosa, alimentata da un motore elettrico con corrente trifase o monofase in base alle diverse applicazioni.
Vacuum pump
Vacuum pump can be powered by 3ph or 1 ph motor, located on the frame of the vacuum lifter or detached.



CARATTERISTICHE
SPECIFICATION

FAS vacuum lifters for standard steel sheets, available with 4, 6 or 8 suction pads and working load limit from 250 Kg to 1500 Kg.

Suction pads are supported by a horizontally fixed frame.

Adjustable positioning of the suction pads.

Suction pads made of vulcanized rubber, mounted on an aluminium supporting frame.

Vacuum can be powered with air at 6-7 bar or through an electric motor powered at 380 50Hz, or 230V 50Hz 1 ph.

Upon demand batteries mounted on the frame for independent operation.

I sollevatori a depressione FAS sono realizzati con quattro, sei o otto ventose e sono idonei per la movimentazione di lamiera standard di peso compreso tra 250 Kg e 1500 Kg.

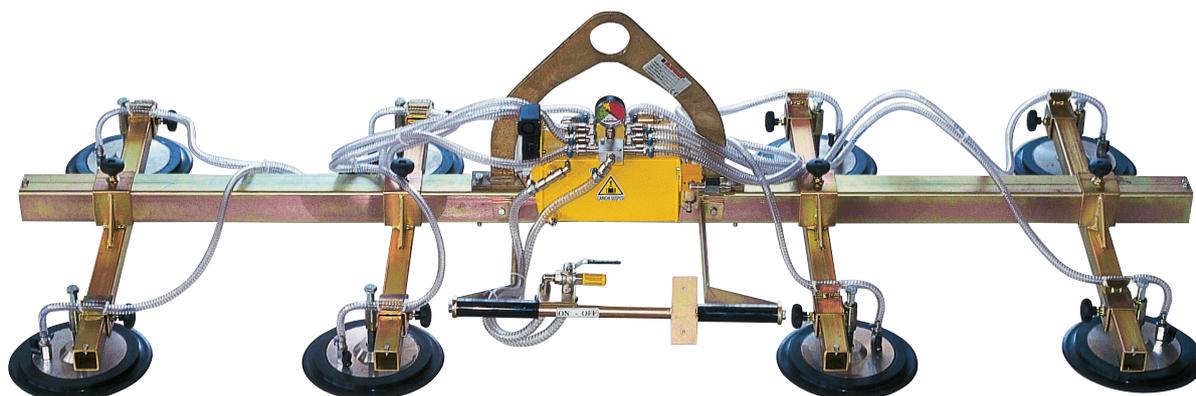
Sono costituiti da un telaio d'acciaio portante fisso in orizzontale su cui sono posizionate le piastre aspiranti.

Il posizionamento delle piastre è regolabile longitudinalmente e trasversalmente.

Le ventose aspiranti sono di gomma antiolio vulcanizzata, montate su supporto di alluminio.

Le ventose possono essere alimentate con aria compressa a 6-7 bar oppure mediante una pompa per il vuoto azionata da un motore elettrico a 380V 50Hz oppure 230V 50Hz monofase.

Su richiesta funzionamento indipendente mediante batterie installate sul telaio della ventosa.



CARATTERISTICHE

SPECIFICATION

FL4 Type

Operated with compressed air 6-7 bar.

FL4G type

Operated with electric motor powered at 380V 50Hz or 230V 50Hz 1 phase, integrated on the supporting frame.

- Horizontally fixed supporting frame.
- Transverse and longitudinal adjustability of the suction pads.
- Suction pads made of vulcanized oil resistant rubber, mounted on aluminium supports.
- Suction pads supports mounted on springs to allow a perfect grip even on uneven surfaces.
- Vacuum gauge with graduated scale to check the level of vacuum.
- Vacuum filter with stainless steel filter cartridge.
- Non-return valve.
- Acoustic and visual alarm to advise a low level of vacuum; the alarm is powered by rechargeable batteries. A battery charger at 230V single phase is supplied as well.
- Safety tank of vacuum to grant the grip of the steel sheet even in the absence of current; the tank is equipped with a tap to drain the condense.
- Suction pads individually excludable with faucets.
- Central handle with the controls to grip and release the load.

Upon demand

- 0-90° manual or air powered overturning of the supporting frame.
- Independent operation by 12V batteries installed on the supporting frame.
- Suction pads for uneven steel sheets.
- Sided electric motor.

Tipo FL4

Funzionamento con aria compressa a 6-7 bar.

Tipo FL4G

Funzionamento con gruppo pompante elettrico alimentato a 380V 50Hz oppure 230V 50Hz monofase, installato sulla struttura del sollevatore.

- Telaio fisso in posizione orizzontale.
- Regolazione delle piastre sia trasversale che longitudinale.
- Ventose aspiranti di gomma vulcanizzata montate su supporto di alluminio.
- Piastre con supporti a molla per consentire la presa anche quando la lamiera non è posizionata perfettamente in piano.
- Vuotometro con scala graduata per monitorare il grado di vuoto.
- Filtro vuoto con cartuccia filtrante di acciaio inossidabile.
- Valvola di non ritorno anticaduta per il vuoto.
- Circuito di sicurezza costituito da un sistema di allarme acustico e visivo, con funzionamento autonomo mediante batterie ricaricabili, che segnala uno scarso grado di vuoto. Carica batterie a 230V monofase compreso.
- Serbatoio di sicurezza di accumulo vuoto per garantire la presa anche in caso di mancanza di corrente, con rubinetto di scarico condensa.
- Piastre complete di rubinetto di esclusione.
- Manico centrale dove sono posizionati i comandi per la presa ed il rilascio del carico.

Su richiesta

- Telaio ribaltabile 0-90° manuale o pneumatico.
- Funzionamento indipendente mediante batterie 12V montate sul telaio della ventosa.
- Guarnizioni idonee per lamiere con superfici non lisce (mandorlate e goffrate).
- Gruppo pompante separato.

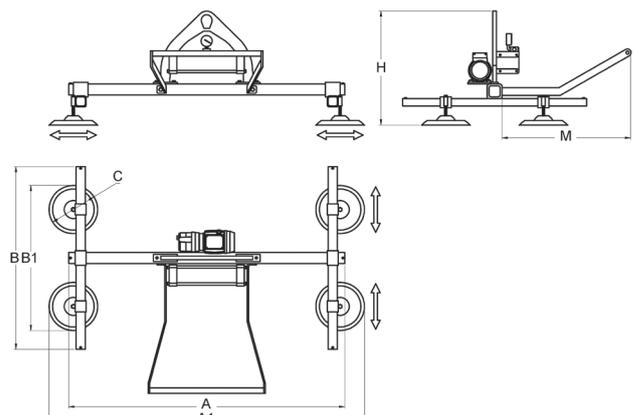
DATI TECNICI

TECHNICAL DATA

Portata WLL	Tipo ad aria compressa Compressed air	Tipo con gruppo pom. elettr. Electric motor	Piastre Suction pads		Regolazione piastre Suction pads adjustment		Dimensioni Dimensions				Peso* Weight*	Dimensioni max lamiera Max dimension steel plate	Spessore min lamiera Min. width steel plate	Consumo aria tipo FL Air consumption
			n°	Ø C mm	A1 min/max mm	B1 min/max mm	A mm	B mm	H mm	M mm				
250	FL4-250	FL4G-250	4	250	1000/1745	600/1165	1500	1000	640	690	45	1500x3000	6	100
500	FL4-500	FL4G-500	4	300	1035/1775	635/1200	1500	1000	640	690	55	1500x3000	6	100

* Peso escluso gruppo pompante elettrico.

* Weight without electric motor.



CARATTERISTICHE

SPECIFICATION

FL6 Type

Operated with compressed air 6-7 bar.

FL6G type

Operated with electric motor powered at 380V 50Hz or 230V 50Hz 1 phase, integrated on the supporting frame.

- Horizontally fixed supporting frame.
- Transverse and longitudinal adjustability of the suction pads.
- Suction pads made of vulcanized oil resistant rubber, mounted on aluminium supports.
- Suction pads supports mounted on springs to allow a perfect grip even on uneven surfaces.
- Vacuum gauge with graduated scale to check the level of vacuum.
- Vacuum filter with stainless steel filter cartridge.
- Non-return valve.
- Acoustic and visual alarm to advise a low level of vacuum; the alarm is powered by rechargeable batteries. A battery charger at 230V single phase is supplied as well.
- Safety tank of vacuum to grant the grip of the steel sheet even in the absence of current; the tank is equipped with a tap to drain the condense.
- Suction pads individually excludable with faucets.
- Central handle with the controls to grip and release the load.

Upon demand

- 0-90° manual or air powered overturning of the supporting frame.
- Independent operation by 12V batteries installed on the supporting frame.
- Suction pads for uneven steel sheets.
- Sided electric motor.

Tipo FL6

Funzionamento con aria compressa a 6-7 bar.

Tipo FL6G

Funzionamento con gruppo pompante elettrico alimentato a 380V 50Hz oppure 230V 50Hz monofase, installato sulla struttura del sollevatore.

- Telaio fisso in posizione orizzontale.
- Regolazione delle piastre sia trasversale che longitudinale.
- Ventose aspiranti di gomma vulcanizzata su supporto di alluminio.
- Piastre con supporti a molla per consentire la presa anche quando la lamiera non è posizionata perfettamente in piano.
- Vuotometro con scala graduata per monitorare il grado di vuoto.
- Filtro vuoto con cartuccia filtrante di acciaio inossidabile.
- Valvola di non ritorno anticaduta per il vuoto.
- Circuito di sicurezza costituito da un sistema di allarme acustico e visivo, con funzionamento autonomo mediante batterie ricaricabili, che segnala uno scarso grado di vuoto. Carica batterie a 230V monofase compreso.
- Serbatoio di sicurezza di accumulo vuoto per garantire la presa anche in caso di mancanza di corrente o aria compressa.
- Piastre complete di rubinetto di esclusione.
- Manico centrale dove sono posizionati i comandi per la presa ed il rilascio del carico.

Su richiesta

- Telaio ribaltabile 0-90° manuale o pneumatico.
- Funzionamento indipendente mediante batterie 12V montate sul telaio della ventosa.
- Guarnizioni idonee per lamiere con superfici non lisce (mandorlate e goffrate).
- Gruppo pompante separato.

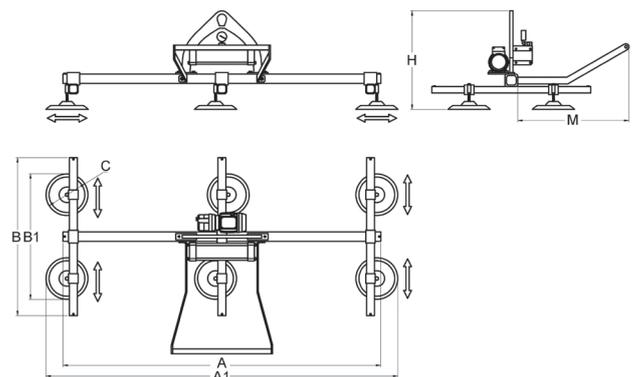
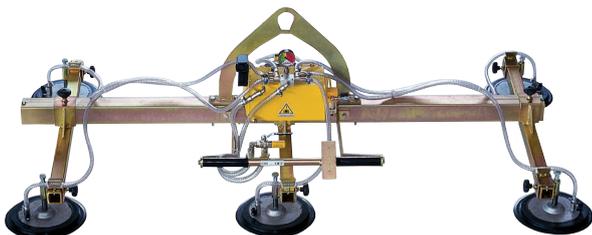
DATI TECNICI

TECHNICAL DATA

Portata WLL	Tipo ad aria compressa Compressed air	Tipo con gruppo pom. elettr. Electric motor	Piastre Suction pads		Regolazione piastre Suction pads adjustment		Dimensioni Dimensions				Peso* Weight*	Dimensioni max lamiera Max dimension steel plate	Spessore min lamiera Min. width steel plate	Consumo aria tipo FL Air consumption
			n°	C mm	A1 min/max mm	B1 min/max mm	A mm	B mm	H mm	M mm				
500	FL6-500	FL6G-500	6	250	1000/2245	600/1165	2000	1000	640	690	60	1500x3000	4	100
1000	FL6-1000	FL6G-1000	6	300	1030/2275	635/1200	2000	1000	640	690	90	1500x3000	4	100

* Peso escluso gruppo pompante elettrico.

* Weight without electric motor.



CARATTERISTICHE
SPECIFICATION

FL8 Type

Operated with compressed air 6-7 bar.

FL8G type

Operated with electric motor powered at 380V 50Hz or 230V 50Hz 1 phase, integrated on the supporting frame.

- Horizontally fixed supporting frame.
- Transverse and longitudinal adjustability of the suction pads.
- Suction pads made of vulcanized oil resistant rubber, mounted on aluminium supports.
- Suction pads supports mounted on springs to allow a perfect grip even on uneven surfaces.
- Vacuum gauge with graduated scale to check the level of vacuum.
- Vacuum filter with stainless steel filter cartridge.
- Non-return valve.
- Acoustic and visual alarm to advise a low level of vacuum; the alarm is powered by rechargeable batteries. A battery charger at 230V single phase is supplied as well.
- Safety tank of vacuum to grant the grip of the steel sheet even in the absence of current; the tank is equipped with a tap to drain the condense.
- Suction pads individually excludable with faucets.
- Central handle with the controls to grip and release the load.

Upon demand

- 0-90° manual or air overturning of the supporting frame.
- Independent operation by 12V batteries installed on the supporting frame.
- Suction pads for uneven steel sheets.
- Sided electric motor.

Tipo FL8

Funzionamento con aria compressa a 6-7 bar.

Tipo FL8G

Funzionamento con gruppo pompante elettrico alimentato a 380V 50Hz oppure 230V 50Hz monofase, installato sulla struttura del sollevatore.

- Telaio fisso in posizione orizzontale.
- Regolazione delle piastre sia trasversale che longitudinale.
- Ventose aspiranti di gomma vulcanizzata su supporto di alluminio.
- Piastre con supporti a molla per consentire la presa anche quando la lamiera non è posizionata perfettamente in piano.
- Vuotometro con scala graduata per monitorare il grado di vuoto.
- Filtro vuoto con cartuccia filtrante di acciaio inossidabile.
- Valvola di non ritorno anticaduta per il vuoto.
- Circuito di sicurezza costituito da un sistema di allarme acustico e visivo, con funzionamento autonomo mediante batterie ricaricabili, che segnala uno scarso grado di vuoto. Carica batterie a 230V monofase compreso.
- Serbatoio di sicurezza di accumulo vuoto per garantire la presa anche in caso di mancanza di corrente o aria compressa.
- Piastre complete di rubinetto di esclusione.
- Manico centrale dove sono posizionati i comandi per la presa ed il rilascio del carico.

Su richiesta

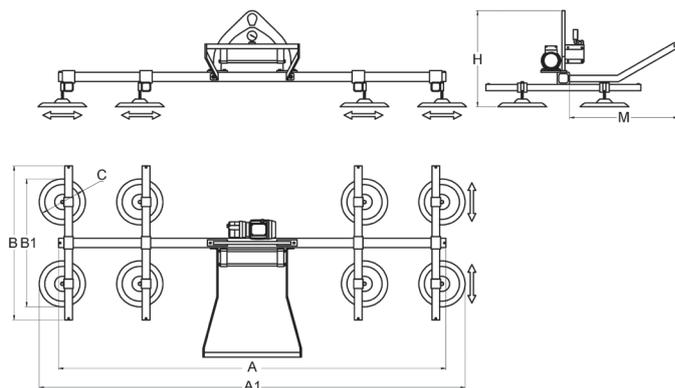
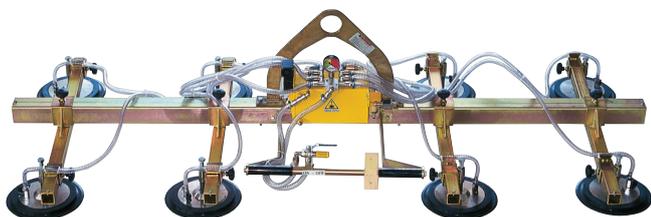
- Telaio ribaltabile 0-90° manuale o pneumatico.
- Funzionamento indipendente mediante batterie 12V montate sul telaio della ventosa.
- Guarnizioni idonee per lamiere con superfici non lisce (mandorlate e goffrate).
- Gruppo pompante separato.

DATI TECNICI
TECHNICAL DATA

Portata WLL	Tipo ad aria compressa Compressed air	Tipo con gruppo pom. elettr. Electric motor	Piastre Suction pads		Regolazione piastre Suction pads adjustment		Dimensioni Dimensions				Peso* Weight*	Dimensioni max lamiera Max dimension steel plate	Spessore min lamiera Min. width steel plate	Consumo aria tipo FL Air consumption
			n°	C mm	A1 min/max mm	B1 min/max mm	A mm	B mm	H mm	M mm				
500	FL8-500	FL8G-500	8	250	1665/2745	600/1165	2500	1000	640	690	100	1500x3000	1	100
1000	FL8-1000	FL8G-1000	8	250	1665/2745	600/1165	2500	1000	640	690	110	1500x3000	1	100
1500	FL8-1500	FL8G-1500	8	300	1695/2775	635/1200	2500	1000	640	690	120	1500x3000	1	100

* Peso escluso gruppo pompante elettrico.

* Weight without electric motor.



CARATTERISTICHE
SPECIFICATION

FAS vacuum lifters for handling marbles and stones are designed with one or more suction pads according to the type, dimensions and weight of the marble. Suction pads are supported by a steel frame that can be capsized manually or with compressed air. Vacuum can be powered with air at 6-7 bar or through an electric motor powered at 380 50Hz, or 230V 50Hz 1 ph. Upon demand batteries mounted on the frame for independent operation. FAS vacuum lifters for marble are available with working load limit from 80 Kg to 2000 Kg.

I sollevatori a depressione FAS per la movimentazione di lapidei in genere (lastre lucide o semilavorate, sfiammate e bocciardate) sono realizzati con una o più piastre aspiranti in base alle dimensioni, al peso e al tipo di marmo.

Le piastre aspiranti sono montate su un telaio che può essere ribaltato manualmente o con aria compressa.

Le ventose possono essere alimentate con aria compressa a 6-7 bar oppure mediante una pompa per il vuoto azionata da un motore elettrico a 380V 50Hz oppure 230V monofase.

Su richiesta funzionamento indipendente mediante batterie installate sul telaio della ventosa.

Sono disponibili con portate da 80 Kg a 2000Kg.



VENTOSE A 1 PIASTRA PER MARMO
TIPO FM1 ad aria compressa
TIPO FM1G con gruppo pompante elettrico

VACUUM LIFTERS WITH 1 SUCTION PAD FOR MARBLE
FM1 TYPE powered with compressed air
FM1G TYPE powered with electric motor

CARATTERISTICHE
SPECIFICATION

Vacuum lifters with single suction pad for small plates. Working load limits from 80 Kg to 1000 Kg.

FM1 Type

Powered with compressed air 6-7 bar.

FM1G type

Powered with electric motor 380V 50Hz or 230V 50Hz 1 phase.

- 0-90° manual overturning of the supporting frame, with provision for locking in the horizontal position.
- Suction pads made of high tensile steel.
- Rubber seals suitable for smooth surfaces.
- Vacuum gauge with graduated scale to check the level of vacuum.
- Vacuum pump with low air consumption 100 l/min.
- Non-return valve.
- Acoustic and visual alarm to advise a low level of vacuum; the alarm is powered by rechargeable batteries. A battery charger at 230V single phase is supplied as well.
- Safety large aluminium tank of vacuum to grant the grip of the marble even in the absence of current; the tank is equipped with a tap to drain the condense.
- Central handle with slide valve to grip and release the load.

Upon demand

- 0-90° manual or air overturning of the supporting frame.
- Independent operation with 12V batteries installed on the supporting frame.
- Suction pads for transpiring marble.

Ventose ad una piastra idonee per lastre piccole o medio-piccole. Portate da 80 Kg a 1000 Kg.

Tipo FM1

Funzionamento con aria compressa a 6-7 bar.

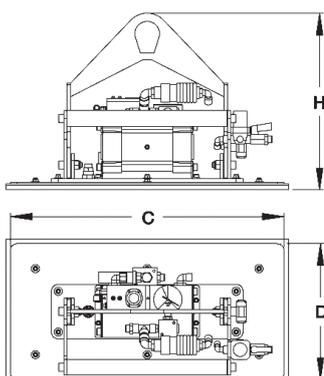
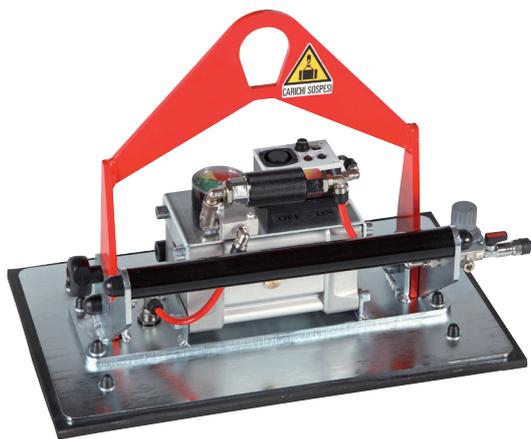
Tipo FM1G

Funzionamento con gruppo pompante elettrico alimentato a 380V 50Hz o 230V 50Hz monofase.

- Telaio portante ribaltabile 0-90° manualmente, con possibilità di blocco in posizione orizzontale.
- Piastre aspiranti realizzate con acciaio ad alto limite di snervamento.
- Guarnizioni di gomma telata adatte per superfici lisce, fiammate e bocciardate.
- Vuotometro con scala graduata per monitorare il grado di vuoto.
- Pompa del vuoto con ridotto consumo d'aria 100 l/min.
- Valvola di non ritorno.
- Circuito di sicurezza costituito da un sistema di allarme acustico e visivo, con funzionamento autonomo mediante batterie ricaricabili, che segnala uno scarso grado di vuoto. Carica batterie a 230V 50Hz monofase compreso nella dotazione.
- Serbatoio di alluminio per la riserva del vuoto per garantire la presa anche in caso di mancanza di corrente, con rubinetto per lo scarico della condensa.
- Manico centrale con valvola a corsoio per la presa ed il rilascio del carico, con blocco di sicurezza per prevenire manovre involontarie.

Su richiesta

- Telaio ribaltabile 0-90° manuale o pneumatico.
- Funzionamento indipendente mediante batterie 12V montate sul telaio della ventosa.
- Guarnizioni idonee per materiali traspiranti (travertino, peperino, subbiato).



DATI TECNICI
TECHNICAL DATA

Portata WLL	Tipo ad aria compressa Air compressed	Tipo con gruppo pompante elettrico Electric motor	Piastre Suction pads	Dimensioni piastra Suction pads dimensions	Consumo aria Air consumption	Peso* Weight*	
Kg			n°	CxD mm	l/min	kg	H mm
80	FM1-80	FM1G-80	1	400x150	130	16	380
100	FM1-100	FM1G-100	1	400x200	130	17	380
125	FM1-125	FM1G-125	1	500x200	130	18	390
200	FM1-200	FM1G-200	1	600x200	130	19	390
250	FM1-250/5	FM1G-250/5	1	500x300	130	21	390
250	FM1-250/7	FM1G-250/7	1	700x200	130	25	430
300	FM1-300/6	FM1G-300/6	1	600x300	130	26	390
300	FM1-300/8	FM1G-300/8	1	800x200	130	27	430
500	FM1-500/5	FM1G-500/5	1	550x400	130	33	430
500	FM1-500/8	FM1G-500/8	1	800x300	130	33	430
1000	FM1-1000	FM1G-1000	1	1000x450	270	60	460

* Peso escluso gruppo pompante elettrico.

* Weight without electric motor

CARATTERISTICHE
SPECIFICATION

Vacuum lifters with 2 suction pads for medium small plates.
Working load limits from 250 Kg to 1000 Kg.

FM2 Type
Powered with compressed air 6-7 bar.

FM2G type
Powered with electric motor 380V 50Hz or 230V 50Hz 1 phase.

- 0-90° manual overturning of the supporting frame, with provision for locking in the horizontal position.
- Lock/unlock device for the quick adjustment of the plates.
- Suction pads made of high tensile steel.
- Rubber seals suitable for smooth surfaces.
- 0-90° turning of the plates.
- Suction pads individually excludable with faucets.
- Vacuum gauge with graduated scale to check the level of vacuum.
- Vacuum pump with low air consumption 100 l/min.
- Non-return valve.
- Acoustic and visual alarm to advise a low level of vacuum; the alarm is powered by rechargeable batteries. A battery charger at 230V single phase is supplied as well.
- Safety aluminium tank of vacuum to grant the grip of the marble even in the absence of current; the tank is equipped with a tap to drain the condensate.
- Central handle with slide valve to grip and release the load.

Upon demand

- 0-90° manual or air overturning of the supporting frame.
- Independent operation by 12V batteries installed on the supporting frame.
- Suction pads for transpiring marble.

Ventose ad due piastre idonee per lastre di medio-piccole dimensioni.
Portate da 250 Kg a 1000 Kg.

Tipo FM2
Funzionamento con aria compressa a 6-7 bar.

Tipo FM2G
Funzionamento con gruppo pompante elettrico alimentato a 380V 50Hz o 230V 50Hz monofase.

- Telaio portante ribaltabile 0-90° manualmente, con possibilità di blocco in posizione orizzontale.
- Regolazione longitudinale delle piastre con rapido sistema blocco/sblocco.
- Piastre aspiranti realizzate con acciaio ad alto limite di snervamento.
- Guarnizioni di gomma telata adatte per superfici lisce, fiammate e bocciardate.
- Orientamento delle piastre 0-90° mediante sfilo.
- Piastre complete di rubinetto di esclusione.
- Vuotometro con scala graduata per monitorare il grado di vuoto.
- Valvola di non ritorno.
- Circuito di sicurezza costituito da un sistema di allarme acustico e visivo, con funzionamento autonomo mediante batterie ricaricabili, che segnala uno scarso grado di vuoto. Carica batterie a 230V monofase compreso nella dotazione.
- Serbatoio di alluminio per la riserva del vuoto, per garantire la presa anche in caso di mancanza di corrente, con rubinetto per lo scarico della condensa.
- Manico centrale con valvola a corsoio per la presa ed il rilascio del carico, con blocco di sicurezza per prevenire manovre involontarie.

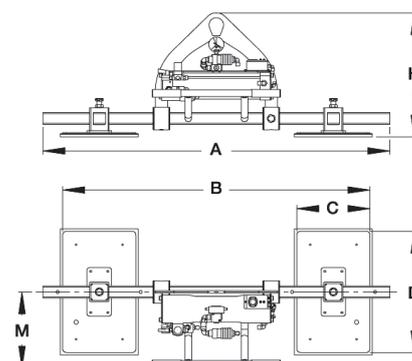
Su richiesta

- Telaio ribaltabile 0-90° manuale o pneumatico.
- Funzionamento indipendente mediante batterie 12V montate sul telaio della ventosa.
- Guarnizioni idonee per materiali traspiranti (travertino, peperino, subbiato).

DATI TECNICI
TECHNICAL DATA

Portata WLL Kg	Tipo ad aria compressa Air compressed	Tipo con gruppo pompante elettrico Electric motor	Piastra Suction pads n°	Dimensioni piastra Suction pads dimensions Cx D mm	Dimensioni Dimensions			Consumo aria Air consumption l/min	Peso* Weight* kg	H mm
					A mm	B min/max mm	M			
250	FM2-250	FM2G-250	2	200x500	1410	800/1800	305	130	47	490
500	FM2-500	FM2G-500	2	300x500	1420	920/1800	305	130	52	510
1000	FM2-1000	FM2G-1000	2	400x550	1460	1070/1880	310	270	67	510

* Peso escluso gruppo pompante elettrico.
* Weight without electric motor



CARATTERISTICHE
SPECIFICATION

Vacuum lifters with 3 suction pads for medium size plates. Working load limits from 375 Kg to 1125 Kg.

FM3 Type

Powered with compressed air 6-7 bar.

FM3G type

Powered with electric motor 380V 50Hz or 230V 50Hz 1 phase.

- 0-90° manual overturning of the supporting frame, with provision for locking in the horizontal position.
- Lock/unlock device for the quick adjustment of the plates.
- Suction pads made of high tensile steel.
- Rubber seals suitable for smooth surfaces.
- 0-90° turning of the plates.
- Suction pads individually excludable with faucets, for a greater versatility.
- Vacuum gauge with graduated scale to check the level of vacuum.
- Non-return valve.
- Acoustic and visual alarm to advise a low level of vacuum; the alarm is powered by rechargeable batteries. A battery charger at 230V single phase is supplied as well.
- Safety aluminium tank of vacuum to grant the grip of the marble even in the absence of current; the tank is equipped with a tap to drain the condense.
- Central handle with slide valve to grip and release the load.

Upon demand

- 0-90° manual or air overturning of the supporting frame.
- Independent operation by 12V batteries installed on the supporting frame.
- Suction pads for transpiring marble.

Ventose ad tre piastre idonee per lastre di medie dimensioni. Portate da 375 Kg a 1125 Kg.

Tipo FM3

Funzionamento con aria compressa a 6-7 bar.

Tipo FM3G

Funzionamento con gruppo pompante elettrico alimentato a 380V 50Hz o 230V 50Hz monofase.

- Telaio portante ribaltabile 0-90° manualmente, con possibilità di blocco in posizione orizzontale.
- Regolazione longitudinale delle piastre con rapido sistema blocco/sblocco.
- Piastre aspiranti realizzate con acciaio ad alto limite di snervamento.
- Guarnizioni di gomma telata adatte per superfici lisce, fiammate e bocciardate.
- Orientamento delle piastre 0-90° mediante sfilo.
- Rubinetto di esclusione su tutte le piastre per una maggiore versatilità.
- Vuotometro con scala graduata per monitorare il grado di vuoto.
- Valvola di non ritorno.
- Circuito di sicurezza costituito da un sistema di allarme acustico e visivo, con funzionamento autonomo mediante batterie ricaricabili, che segnala uno scarso grado di vuoto. Carica batterie a 230V monofase compreso nella dotazione.
- Serbatoio di prevuoto di alluminio con rubinetto per lo scarico della condensa, per garantire la presa anche in caso di mancanza di corrente.
- Manico centrale con valvola a corsoio per la presa ed il rilascio del carico, con blocco di sicurezza per prevenire manovre involontarie.

Su richiesta

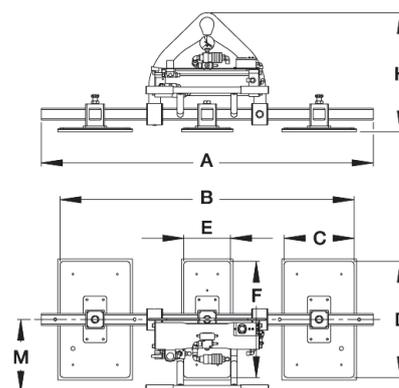
- Telaio ribaltabile 0-90° manuale o pneumatico.
- Funzionamento indipendente mediante batterie 12V montate sul telaio della ventosa.
- Guarnizioni idonee per materiali traspiranti.

DATI TECNICI
TECHNICAL DATA

Portata WLL	Tipo ad aria compressa Air compressed	Tipo con gruppo pompante elettrico Electric motor	Piastre Suction pads n°	Dimensioni piastre Suction pads dimensions		Dimensioni Dimensions			Consumo aria Air consumption l/min	Peso* Weight* kg	H mm
				Laterali Lateral Cx D mm	Centrali Central Ex F mm	A mm	B min/max mm	M			
375	FM3-375	FM3G-375	3	200x500	200x500	1410	800/1800	305	130	52	490
625	FM3-625	FM3G-625	3	300x500	200x500	1420	920/1800	510	130	58	510
1125	FM3-1125	FM3G-1125	3	400x550	200x500	1460	1070/1880	510	270	76	510

* Peso escluso gruppo pompante elettrico.

* Weight without electric motor



CARATTERISTICHE
SPECIFICATION

Vacuum lifters with 4 suction pads cross disposed for large size plates.
Working load limits from 500 Kg to 2000 Kg.

FM4 Type
Powered with compressed air 6-7 bar.

FM4G type
Powered with electric motor 380V 50Hz
or 230V 50Hz 1 phase.

- 0-90° manual overturning of the supporting frame, with provision for locking in the horizontal position.
- Lock/unlock device for the quick adjustment of the plates.
- Suction pads made of high tensile steel.
- Rubber seals suitable for smooth surfaces.
- 0-90° turning of the plates.
- Suction pads individually excludable with faucets.
- Vacuum gauge with graduated scale to check the level of vacuum.
- Vacuum pump with low air consumption 100 l/min.
- Non-return valve.
- Acoustic and visual alarm to advise a low level of vacuum; the alarm is powered by rechargeable batteries. A battery charger at 230V single phase is supplied as well.
- Safety aluminium tank of vacuum to grant the grip of the marble even in the absence of current; the tank is equipped with a tap to drain the condensate.
- Central handle with slide valve to grip and release the load.

Upon demand

- 0-90° manual or air overturning of the supporting frame.
- Independent operation by 12V batteries installed on the supporting frame.
- Suction pads for transpiring marble.

Ventose ad quattro piastre disposte a croce idonee per lastre fragili o di grandi dimensioni.
Portate da 500 Kg a 2000 Kg.

Tipo FM4
Funzionamento con aria compressa a 6-7 bar.

Tipo FM4G
Funzionamento con gruppo pompante elettrico alimentato a 380V 50Hz o 230V 50Hz monofase.

- Telaio portante ribaltabile 0-90° manualmente, con possibilità di blocco in posizione orizzontale.
- Regolazione longitudinale delle piastre con rapido sistema blocco/sblocco.
- Piastre aspiranti realizzate con acciaio ad alto limite di snervamento.
- Guarnizioni di gomma telata adatte per superfici lisce, fiammate e bocciardate.
- Orientamento delle piastre 0-90° mediante sfilo.
- Piastre complete di rubinetto di esclusione.
- Vuotometro con scala graduata per monitorare il grado di vuoto.
- Valvola di non ritorno.
- Circuito di sicurezza costituito da un sistema di allarme acustico e visivo, con funzionamento autonomo mediante batterie ricaricabili, che segnala uno scarso grado di vuoto. Carica batterie a 230V monofase compreso nella dotazione.
- Serbatoio di prevuoto di alluminio con rubinetto per lo scarico della condensa, per garantire la presa anche in caso di mancanza di corrente.
- Manico centrale con valvola a corsoio per la presa ed il rilascio del carico, con blocco di sicurezza per prevenire manovre involontarie.

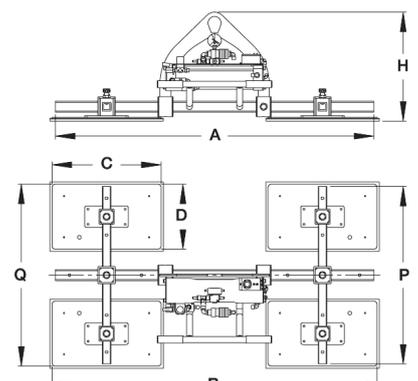
Su richiesta

- Telaio ribaltabile 0-90° manuale o pneumatico.
- Funzionamento indipendente mediante batterie 12V montate sul telaio della ventosa.
- Guarnizioni idonee per materiali traspiranti.

DATI TECNICI
TECHNICAL DATA

Portata WLL Kg	Tipo ad aria compressa Air compressed	Tipo con gruppo pompante elettrico Electric motor	Piastre Suction pads n°	Dimensioni piastre Suction pads dimensions Cx D mm	Dimensioni Dimensions				Consumo aria Air consumption l/min	Peso* Weight* kg	H mm
					A mm	B min/max mm	P mm	Q min/max mm			
500	FM4-500	FM4G-500	4	500x200	1420	820/1800	840	470/1230	130	65	500
1000	FM4-1000	FM4G-1000	4	500x300	1460	970/1830	840	670/1230	270	86	500
2000	FM4-2000	FM4G-2000	4	550x400	1460	1030/1880	870	870/1290	270	128	520

* Peso escluso gruppo pompante elettrico.
* Weight without electric motor



CARATTERISTICHE
SPECIFICATION

Vacuum lifters with 4 aligned suction pads for long plates. Working load limits from 500 Kg to 2000 Kg.

FM4L Type

Operated with compressed air 6-7 bar.

FM4GL type

Operated with electric motor powered at 380V 50Hz or 230V 50Hz 1 phase.

- 0-90° manual overturning of the supporting frame, with provision for locking in the horizontal position.
- Lock/unlock device for the quick adjustment of the plates.
- Suction pads made of high tensile steel.
- Rubber seals suitable for smooth surfaces.
- 0-90° turning of the plates.
- Suction pads individually excludable with faucets.
- Vacuum gauge with graduated scale to check the level of vacuum.
- Vacuum pump with low air consumption 100 l/min.
- Non-return valve.
- Acoustic and visual alarm to advise a low level of vacuum; the alarm is powered by rechargeable batteries. A battery charger at 230V single phase is supplied as well.
- Safety aluminium tank of vacuum to grant the grip of the marble even in the absence of current; the tank is equipped with a tap to drain the condensate.
- Central handle with slide valve to grip and release the load.

Upon demand

- 0-90° manual or air overturning of the supporting frame.
- Independent operation by 12V batteries installed on the supporting frame.
- Suction pads for transpiring marble.

Ventose a quattro piastre disposte in linea idonee per lastre lunghe. Portate da 500 Kg a 2000 Kg.

Tipo FM4L

Funzionamento con aria compressa a 6-7 bar.

Tipo FM4GL

Funzionamento con gruppo pompante elettrico alimentato a 380V 50Hz o 230V 50Hz monofase.

- Telaio portante ribaltabile 0-90° manualmente, con possibilità di blocco in posizione orizzontale.
- Regolazione longitudinale delle piastre con rapido sistema blocco/sblocco.
- Piastre aspiranti realizzate con acciaio ad alto limite di snervamento.
- Guarnizioni di gomma telata adatte per superfici lisce, fiammate e bocciardate.
- Orientamento delle piastre 0-90° mediante sfilo.
- Piastre complete di rubinetto di esclusione.
- Vuotometro con scala graduata per monitorare il grado di vuoto.
- Valvola di non ritorno.
- Circuito di sicurezza costituito da un sistema di allarme acustico e visivo, con funzionamento autonomo mediante batterie ricaricabili, che segnala uno scarso grado di vuoto. Carica batterie a 230V monofase compreso nella dotazione.
- Serbatoio di prevuoto di alluminio con rubinetto per lo scarico della condensa, per garantire la presa anche in caso di mancanza di corrente.
- Manico centrale con valvola a corsoio per la presa ed il rilascio del carico, con blocco di sicurezza per prevenire manovre involontarie.

Su richiesta

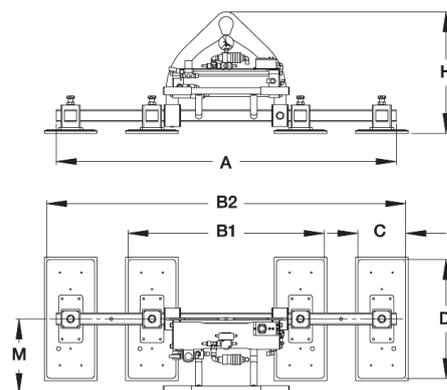
- Telaio ribaltabile 0-90° manuale o pneumatico.
- Funzionamento indipendente mediante batterie 12V montate sul telaio della ventosa.
- Guarnizioni idonee per materiali traspiranti.

DATI TECNICI
TECHNICAL DATA

Portata WLL Kg	Tipo ad aria compressa Air compressed	Tipo con gruppo pompante elettrico Electric motor	Piastre Suction pads n°	Dimensioni piastre Suction pads dimensions Cx D mm	Dimensioni Dimensions				Consumo aria Air consumption l/min	Peso* Weight*	H mm
					A mm	B1 mm	B2 mm	M mm			
500	FM4L-500	FM4GL-500	4	200x500	1420	820	1500	315	130	60	510
1000	FM4L-1000	FM4GL-1000	4	300x500	1460	930	1630	315	270	83	510
2000	FM4L-2000	FM4GL-2000	4	400x550	1800	1030	2070	320	270	125	520

* Peso escluso gruppo pompante elettrico.

* Weight without electric motor



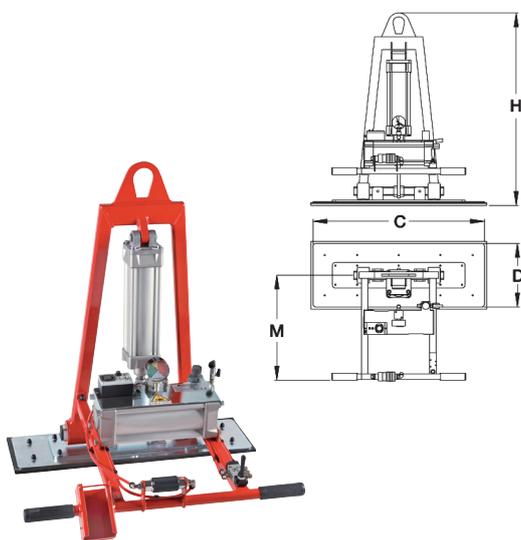
CARATTERISTICHE SPECIFICATION

Vacuum lifters for marble and stones powered with compressed air, with 0-90° pneumatically operated tilting.

- 0-90° pneumatic overturning of the supporting frame, with provision for locking in the horizontal position;
- Air pressure 6/7 bar;
- Safety large aluminium tank of vacuum to grant the grip of the marble even in the absence of current; the tank is equipped with a tap to drain the condense;
- Acoustic and visual alarm to advise a low level of vacuum; the alarm is powered by rechargeable batteries;
- A battery charger at 230V single phase is supplied as well;
- Central handle with slide valve to grip and release the load.

Ventose per il marmo funzionanti ad aria compressa con ribaltamento 0-90° pneumatico.

- Ventosa a vuoto continuo, funzionante con pompa ad aria compressa;
- Struttura portante con ribaltamento 0-90° pneumatico;
- Pressione di esercizio 6/7 Bar;
- Serbatoio di pre-vuoto per garantire la presa anche in caso di mancanza di aria compressa;
- Sistema di allarme acustico e visivo per la segnalazione di un abbassamento del vuoto alimentato da batterie ricaricabili;
- Carica batterie alimentato a 230V monofase;
- Vacuometro di controllo presa materiale;
- Manico centrale per l'operatore con comandi per la presa e il rilascio del materiale.

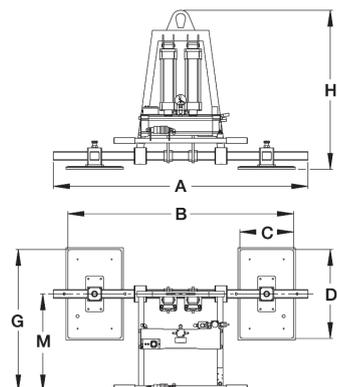


DATI TECNICI - 1 PIASTRA TECHNICAL DATA - 1 SUCTION PAD

Portata WLL	Tipo Type	Piastre Suction pads	Dimensioni piastre Suction pads dimensions	Dimensioni Dimensions	Consumo aria Air consumption	Peso Weight	
Kg		n°	CxD mm	M mm	l/min	kg	H mm
80	FM1R-80	1	400x150	400	130	30	880
100	FM1R-100	1	400x200	400	130	30	880
125	FM1R-125	1	500x200	400	130	31	880
200	FM1R-200	1	600x200	400	130	32	880
250	FM1R-250/5	1	500x300	400	130	34	880
250	FM1R-250/7	1	700x200	400	130	38	880
300	FM1R-300/6	1	600x300	400	130	39	880
300	FM1R-300/8	1	800x200	400	130	40	880
500	FM1R-500/5	1	550x400	450	130	62	900
500	FM1R-500/8	1	800x300	450	130	62	900
1000	FM1R-1000	1	1000x450	500	270	85	900

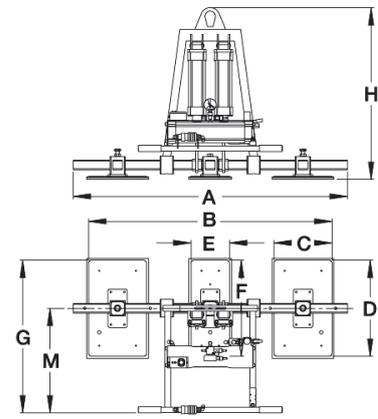
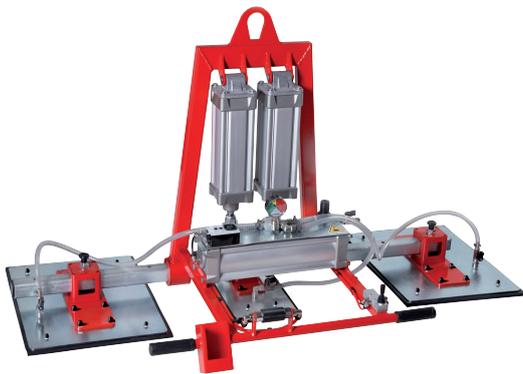
DATI TECNICI - 2 PIASTRE TECHNICAL DATA - 2 SUCTION PADS

Portata WLL	Tipo Type	Piastre Suction pads	Dimensioni piastre Suction pads dimensions	Dimensioni Dimensions				Consumo aria Air consumption	Peso Weight	H mm
				A mm	B min/max mm	G min/max mm	M mm			
Kg		n°	CxD mm					l/min	kg	
250	FM2R-250	2	200x500	1410	800/1800	690/840	590	130	60	850
500	FM2R-500	2	300x500	1420	920/1800	740/840	590	130	81	890
1000	FM2R-1000	2	400x550	1460	1070/1880	790/865	590	270	101	900



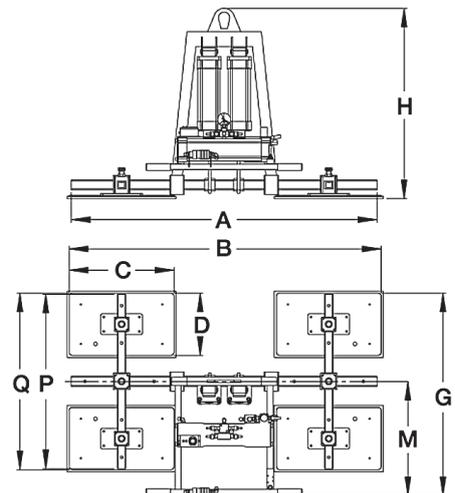
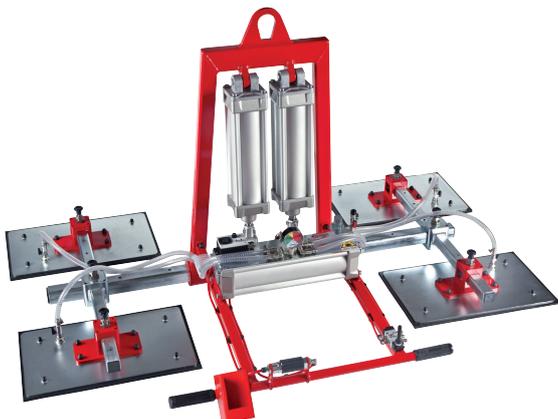
DATI TECNICI - 3 PIASTRE
TECHNICAL DATA - 3 SUCTION PADS

Portata WLL	Tipo Type	Piastre Suction pads	Dimensioni piastre Suction pads dimensions		Dimensioni Dimensions				Consumo aria Air consumption	Peso Weight	H mm
			Laterali Lateral	Centrali Central	A mm	B min/max mm	G min/max mm	M			
Kg		n°	CxD mm	ExF mm					l/min	kg	
375	FM3R-375	3	200x500	200x500	1410	800/1800	690/840	590	130	65	850
625	FM3R-625	3	300x500	200x500	1420	920/1800	740/840	590	130	87	890
1125	FM3R-1125	3	400x550	200x500	1460	1070/1880	790/865	590	270	105	900



DATI TECNICI - 4 PIASTRE
TECHNICAL DATA - 4 SUCTION PADS

Portata WLL	Tipo Type	Piastre Suction pads	Dimensioni piastre Suction pads dimensions		Dimensioni Dimensions					Consumo aria Air consumption	Peso Weight	H mm
			CxD mm	A mm	B min/max mm	G min/max mm	Q min/max mm	P mm	M mm			
Kg		n°								l/min	kg	
500	FM4R-500	4	500x200	1420	820/1800	830/1200	470/1230	840	590	130	86	860
1000	FM4R-1000	4	500x300	1460	970/1830	930/1200	670/1230	840	590	270	88	900
2000	FM4R-1500	4	550x400	1460	1030/1885	1030/1240	870/1290	870	590	270	108	1080



CARATTERISTICHE
SPECIFICATION

Handling the sheet of glass provides for multiple applications with different specific requirements. FAS vacuum lifters for glass are provided with several versions, up to 16 suction pads, and working load limits from 200 Kg up to 1200 Kg:

- Continuous manual rotation.
- Continuous manual rotation and overturning.
- Continuous manual rotation and electric overturning.
- Continuous rotation and overturning both electric.
- Vertical standing.

General features

- Powered with electric motor three phase or single phase or DC voltage 24V.
- Acoustic and visual alarm to advise a low level of vacuum; the alarm is powered by rechargeable batteries. A battery charger at 230V single phase is supplied as well.
- Safety aluminium tank of vacuum to grant the grip of the marble even in the absence of current; the tank is equipped with a tap to drain the condense.

La movimentazione di lastre di vetro prevede molteplici applicazioni con diverse specifiche esigenze.

Le ventose FAS vengono realizzate in numerose versioni, fino a 16 piastre aspiranti, e portate da 200 Kg a 1200 Kg:

- Rotazione continua manuale.
- Rotazione continua e basculamento manuali.
- Rotazione continua manuale e basculamento elettrico.
- Rotazione continua e basculamento elettrici.
- Fissa in verticale.

Caratteristiche generali

- Funzionamento con gruppo pompante elettrico trifase o monofase o in corrente continua 24V.
- Circuito di sicurezza costituito da un sistema di allarme acustico e visivo, con funzionamento autonomo mediante batterie ricaricabili, che segnala uno scarso grado di vuoto. Carica batterie a 230V monofase compreso nella dotazione.
- Serbatoio di riserva del vuoto per garantire la presa anche in caso di mancanza di corrente, con rubinetto per lo scarico della condensa.



Ventose

Vacuum lifters

VENTOSE PER VETRO

VACUUM LIFTERS FOR GLASS

La gamma di ventose per vetro è molto ampia; di seguito vengono illustrati solo alcuni modelli a titolo esemplificativo.
The range of glass vacuum lifters is very wide; only some models are illustrated below as example.

Tipo FVRMG (con gruppo pompante elettrico)

Ventose per vetro con telaio fisso in verticale e rotazione continua manuale ad incrementi di 90°.

FVRMG type (with electric pump)

Vacuum lifter for glass with vertical fixed frame and continuous manual rotation with steps at 90°.



Tipo FVRMBMG (con gruppo pompante elettrico)

Ventose per vetro con rotazione continua manuale ad incrementi di 90° e basculamento 0-90° manuale.

FVRMBMG type (with electric pump)

Vacuum lifter for glass with continuous manual rotation with steps at 90° and 0-90° manual tilting.



Tipo FVRMBEG (con gruppo pompante elettrico)

Ventosa per vetro con rotazione continua manuale ad incrementi di 90° e basculamento 0-90° elettrico.

FVRMBEG type (with electric pump)

Vacuum lifter for glass with continuous manual rotation with steps at 90° and 0-90° electric tilting.



Tipo FVREBE (con gruppo pompante elettrico)

Ventosa per vetro con rotazione continua elettrica e basculamento 0-90° elettrici.

FVREBE type (with electric pump)

Vacuum lifter for glass with continuous electric rotation with steps at 90° and 0-90° electric tilting.

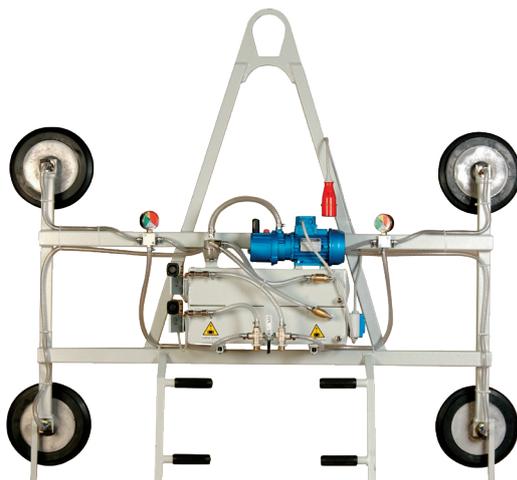


Tipo FVG (con gruppo pompante elettrico)

Ventosa per vetro fissa in verticale.

FVG type (with electric pump)

Vacuum lifter for glass with fixed frame.

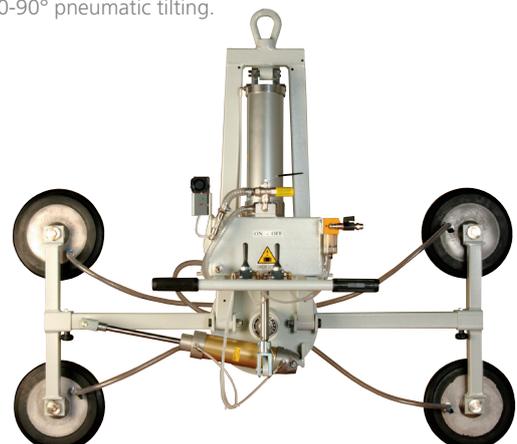


Tipo FVRRPG (con gruppo pompante elettrico)

Ventosa per vetro con basculamento 0-90° pneumatico e rotazione 0-90° pneumatica.

FVRRPG type (with electric pump)

Vacuum lifter for glass with continuous pneumatic rotation with steps at 90° and 0-90° pneumatic tilting.



CARATTERISTICHE
SPECIFICATION

FAS vacuum lifters for handling faced panels, clipboard panels and wooden panking.

Sollevatori a depressione FAS per la movimentazione di pannelli nobilitati, pannelli truciolari e tavolame.



CARATTERISTICHE
SPECIFICATION

Type FNF

Horizontal fixed frame.

Type FNR

Manually overturning, with locking device for horizontal position.

Type FNRP

Air powered overturning.

- Powered with air at 5-6 bar.
- Vacuum pump with low air consumption 100 l/min.
- Suction pads made of high tensile steel.
- Rubber seals suitable for smooth surfaces.
- Vacuum gauge with graduated scale to check the level of vacuum.
- Non-return valve fall-safe.
- Acoustic and visual alarm to advise a low level of vacuum; the alarm is powered by rechargeable batteries. A battery charger at 230V single phase is supplied as well.
- Safety large aluminium tank of vacuum to grip the load even in the absence of current; the tank is equipped with a tap to drain the condense.
- Central handle with slide valve to grip and release the load.

Upon demand:

- Handle with buttons for vacuum lifter and hoist control (only models with horizontal fixed frame or pneumatic tilting).
- Low-headroom frame with reduced overall dimensions (only models with pneumatic tilting).

Tipo FNF

Struttura fissa in orizzontale.

Tipo FNR

Struttura ribaltabile manualmente, con possibilità di blocco in posizione orizzontale.

Tipo FNRP

Struttura ribaltabile pneumaticamente con manico centrale con comandi per la presa ed il rilascio del materiale.

- Funzionamento ad aria compressa 5-6 bar.
- Consuma d'aria 100 l/min.
- Piastre aspiranti realizzate con acciaio ad alto limite di snervamento, complete di rubinetto di esclusione.
- Guarnizioni di gomma telata adatte per superfici lisce.
- Vuotometro con scala graduata per monitorare il grado di vuoto.
- Valvola di non ritorno anti-caduta per vuoto.
- Circuito di sicurezza costituito da un sistema di allarme acustico e visivo, con funzionamento autonomo mediante batterie ricaricabili, che segnala uno scarso grado di vuoto. Carica batterie a 230V monofase compreso nella dotazione.
- Serbatoio di alluminio per la riserva del vuoto per garantire la presa anche in caso di mancanza di corrente, con rubinetto per lo scarico della condensa.
- Manico centrale con i comandi per la presa ed il rilascio del carico.

Su richiesta:

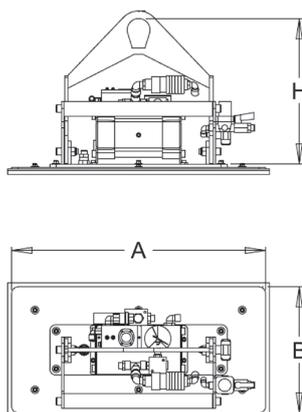
- Manico con pulsanti per comando ventosa e paranco (solo modelli con struttura fissa o con basculamento pneumatico).
- Telaio ribassato ad ingombro ridotto (solo modelli con basculamento pneumatico).

DATI TECNICI
TECHNICAL DATA

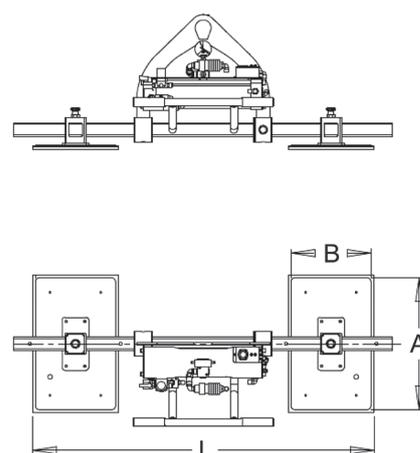
Portata WLL	Tipo Type	Tipo Type	Tipo Type	Piastre Suction pads	Dimensioni piastre Suction pads dimensions	Dimensioni Dimensions		Consumo aria Air consumption	Peso Weight
						H mm	L mm		
Kg	FN	FNR	FNRP	n°	AxB mm			l/min	kg
125	FN1F-125	FN1R-125	-	1	500x200	300	1500	100	25
250	FN1F-250	FN1R-250	-	1	600x300	300	1500	100	30
500	FN1F-500	FN1R-500	-	1	550x400	300	1500	100	35
250	FN2F-250	FN2R-250	FN2RP-250	2	500x200	300	1500	100	45
500	FN2F-500	FN2R-500	FN2RP-500	2	500x300	300	1500	100	50



Ventosa a 1 piastra
Single suction pad



Ventosa a 2 piastre
Two suction pads



CARATTERISTICHE SPECIFICATION

Type FNTF

Horizontal fixed frame.

Type FNTR

Manually overturning 0°-90°, with locking device for horizontal position.

Type FNTRP

Air powered overturning controlled with a joystick.

- Powered with air at 6-7 bar with double vacuum pump powerful and noiseless.
- New generation double silencers.
- Air consumption 500 l/min.
- Suction pads made of high tensile steel.
- Rubber seals suitable even for irregular surfaces.
- Acoustic and visual alarm to advise a low level of vacuum; the alarm is powered by rechargeable batteries. A single phase battery charger is supplied as well.
- Central handle with slide valve to grip and release the load.

Upon demand:

- Handle with buttons for vacuum lifter and hoist control
- Low-headroom frame with reduced overall dimensions (only models with pneumatic tilting).

Tipo FNTF

Struttura fissa in orizzontale.

Tipo FNTR

Struttura ribaltabile manualmente 0°-90°, con possibilità di blocco in posizione orizzontale.

Tipo FNTRP

Struttura ribaltabile pneumaticamente comandata da un joystick posizionato sul manico della ventosa.

- Funzionamento ad aria compressa 6-7 bar con doppio generatore di vuoto potente e silenzioso.
- Silenziatori doppi di nuova generazione.
- Consumo d'aria 500 l/min.
- Piastre aspiranti realizzate con acciaio ad alto limite di snervamento.
- Guarnizioni di gomma telata in grado di adattarsi a piccole irregolarità superficiali.
- Circuito di sicurezza costituito da un sistema di allarme acustico e visivo, con funzionamento autonomo mediante batterie ricaricabili, che segnala un'insufficiente pressione dell'aria compressa di alimentazione. Carica batterie monofase compreso nella dotazione.
- Manico centrale con i comandi per la presa ed il rilascio del carico.

Su richiesta:

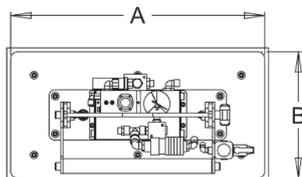
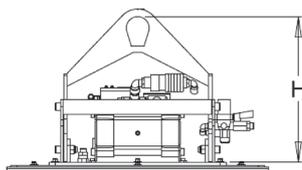
- Manico con pulsanti per comando ventosa e paranco.
- Telaio ribassato ad ingombro ridotto (solo modelli con basculamento pneumatico).

DATI TECNICI TECHNICAL DATA

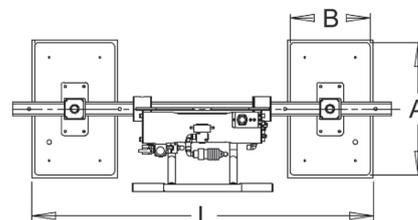
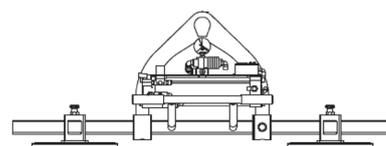
Portata WLL	Tipo Type	Tipo Type	Tipo Type	Piastre Suction pads	Dimensioni piastre Suction pads dimensions	Dimensioni Dimensions		Consumo aria Air consumption	Peso Weight
	FNTF	FNTR	FNTRP	n°	AxB mm	H mm	L mm	l/min	kg
125	FNT1F-125	FNT1R-125		1	600x200	300	1500	500	25
200	FNT2F-200	FNT2R-200	FNT2RP-200	2	500x300	300	1500	500	45



Ventosa a 1 piastra
Single suction pad



Ventosa a 2 piastre
Two suction pads



CARATTERISTICHE
SPECIFICATION

- Horizontal fixed frame.
- Powered with air at 6-7 bar with powerful and noiseless vacuum pump.
- New generation double silencers.
- Air consumption 250 l/min.
- Suction pads made of high tensile steel.
- Rubber seals suitable even for irregular surfaces.
- Acoustic and visual alarm to advise a low level of vacuum; the alarm is powered by rechargeable batteries. A single phase battery charger is supplied as well.
- Central handle with slide valve to grip and release the load.

Upon demand:

- Handle with buttons for vacuum lifter and hoist control.
- Telescopic longitudinal handle supplied as an alternative to the standard central handle.
- Telescopic longitudinal handle supplied together with the standard central handle.

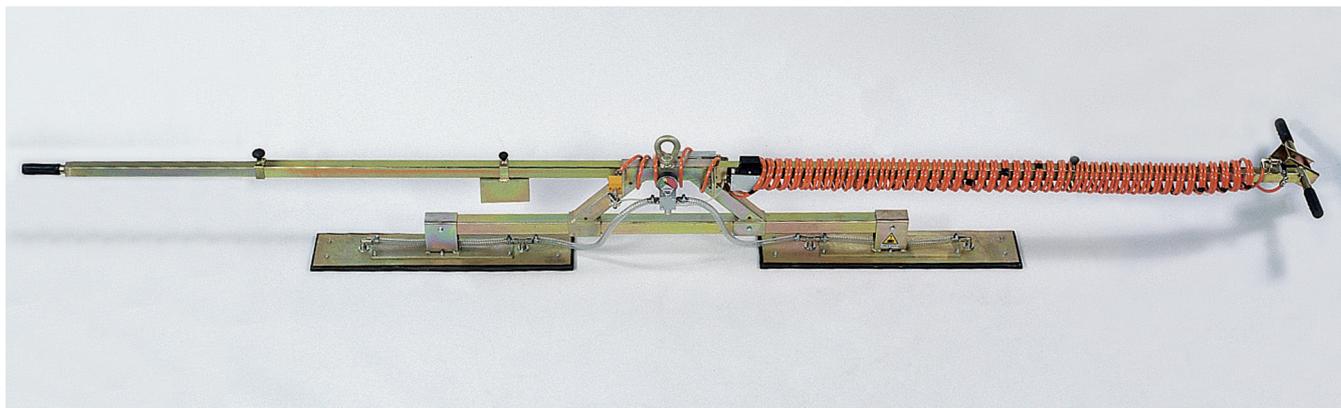
- Struttura con telaio in acciaio fisso in orizzontale.
- Funzionamento ad aria compressa 6-7 bar con generatore di vuoto potente e silenzioso.
- Silenziatori doppi di nuova generazione.
- Consuma d'aria 250 l/min.
- Piastre aspiranti disposte in linea realizzate con acciaio ad alto limite di snervamento.
- Guarnizioni di gomma telata in grado di adattarsi a piccole irregolarità superficiali.
- Circuito di sicurezza costituito da un sistema di allarme acustico e visivo, con funzionamento autonomo mediante batterie ricaricabili, che segnala un'insufficiente pressione dell'aria compressa di alimentazione. Carica batterie monofase compreso nella dotazione.
- Manico centrale con i comandi per la presa ed il rilascio del carico.

Su richiesta:

- Manico con pulsanti per comando ventosa e paranco.
- Manico longitudinale telescopico fornito in alternativa al manico centrale standard.
- Manico longitudinale telescopico fornito insieme al manico centrale standard.

DATI TECNICI
TECHNICAL DATA

Portata WLL	Tipo Type	Piastre Suction pads	Dimensioni piastre Suction pads dimensions	Consumo aria Air consumption
Kg	FTV	n°	mm	l/min
300	FTV1-300	1	800x160	250
250	FTV2-250	2	700x160	250
500	FTV2-500	2	800x160	250
700	FTV2-700	2	1000x160	250



CARATTERISTICHE
SPECIFICATION

- Powered with air at 6-7 bar with powerful and noiseless vacuum pump.
- New generation double silencers.
- Air consumption 250 l/min.
- Suction pads made of high tensile steel.
- Rubber seals suitable even for irregular surfaces.
- Acoustic and visual alarm to advise a low level of vacuum; the alarm is powered by rechargeable batteries. A single phase battery charger is supplied as well.
- Central handle with slide valve to grip and release the load.

Upon demand:

- Handle with buttons for vacuum lifter and hoist control.
- Telescopic longitudinal handle supplied as an alternative to the standard central handle.
- Telescopic longitudinal handle supplied together with the standard central handle.

- Struttura con telaio in acciaio fisso in orizzontale.
- Funzionamento ad aria compressa 6-7 bar con generatore di vuoto potente e silenzioso.
- Silenziatori doppi di nuova generazione.
- Consuma d'aria 250 l/min.
- Piastre aspiranti disposte in linea realizzate con acciaio ad alto limite di snervamento.
- Guarnizioni di gomma telata in grado di adattarsi a piccole irregolarità superficiali.
- Circuito di sicurezza costituito da un sistema di allarme acustico e visivo, con funzionamento autonomo mediante batterie ricaricabili, che segnala un'insufficiente pressione dell'aria compressa di alimentazione. Carica batterie monofase compreso nella dotazione.
- Manico centrale con i comandi per la presa ed il rilascio del carico.

Su richiesta:

- Manico con pulsanti per comando ventosa e paranco.
- Manico longitudinale telescopico fornito in alternativa al manico centrale standard.
- Manico longitudinale telescopico fornito insieme al manico centrale standard.

DATI TECNICI
TECHNICAL DATA

Tipo Type	Portata WLL	Piastre Suction pads	Dimensioni piastre Suction pads dimensions	Lunghezza tubolare Frame length	Lunghezza travi max Max beam length	Consumo aria Air consumption
FTV	Kg	n°	mm	mm	mm	l/min
FTV3-500/4	500	3	800x160	4000	8000	250
FTV3-500/6	500	3	700x160	6000	12000	250
FTV4-700/4	700	4	800x160	4000	8000	250
FTV4-700/6	700	4	1000x160	6000	12000	250
FTV6-1000/4	1000	6	800x160	4000	8000	250
FTV6-1000/6	1000	6	1000x160	6000	12000	250

